



SISTEMI COMPOSITI PER CALCESTRUZZO

GUIDA ALLA SCELTA



CCS

SISTEMI COMPOSITI PER CALCESTRUZZO

L'utilizzo del calcestruzzo nell'industria, come materiale per costruzione di vasche, pavimentazioni di aree per produzione, scarichi, condotti, canali, bacini di contenimento, supporti di pompe, vasche ed elementi strutturali, è molto diffuso; nello stesso tempo si trascura spesso la sua protezione da sostanze chimiche reattive e da esposizioni ad impieghi aggressivi.

Quando si cerca di proteggere le superfici di calcestruzzo, la scelta di un grande prodotto è importante ed il sapere che c'è una grande azienda al nostro fianco, che conosce il calcestruzzo e le esigenze specifiche, è essenziale per avere le migliori soluzioni a lungo termine.

Da oltre 25 anni la Chesterton sta sviluppando la linea Sistemi Compositi per Calcestruzzo ARC (CCS) per servire la vostra industria come prima linea di difesa contro infiltrazioni ed attacchi chimici.



Offriamo prodotti da utilizzare in una vasta gamma di applicazioni industriali quali:

- Sottofondi/sigillanti penetranti idrorepellenti per la massima adesione
- Malte applicabili a cazzuola e liquide per la ricostruzione e la formazione di pendenze
- Rivestimenti a basso spessore per esposizioni chimiche con esigenze di traffico moderato
- Composti per la ricostruzione di superfici con esposizioni chimiche ed esigenze di traffico e di carichi pesanti

GUIDA ALLA SCELTA DELL'APPLICAZIONE CCS

Applicazioni	Sottofondi/Sigillanti per migliorare l'adesione			Malte per riparazioni, formazione di pendenze e ricostruzioni			Compositi a basso spessore per la protezione da sostanze chimiche					Rivestimenti Compositi per esposizioni chimiche e meccaniche					
	100	101	797	300	301	302	201	CS2	S1HB	600	CS4	SRS	303	304	791	601	988
Sigillante per umidità	✓+	✓	✓+														
Sigillante per vapore		✓+	✓+														
Sottofondo per superfici asciutte	✓	✓	✓+														
Sottofondo per superfici umide			✓+														
Riempitivo				✓+													
Rivestimento di resina				✓+													
Malta per la formazione di pendenze					✓+	✓								✓	✓+		
Malta per livellare					✓+	✓								✓	✓+		
Malta per ricostruzione					✓	✓+											
Aree di processi chimici con perdite							✓	✓+	✓	✓	✓+		✓	✓	✓+	✓	✓+
Pavimentazioni di sale macchine/meccaniche							✓	✓+	✓+	✓	✓+	✓+	✓	✓	✓	✓	✓+
Facilitazione pulizia di pavimentazioni							✓+	✓	✓	✓	✓+						
Aree di laminatura							✓	✓+	✓	✓	✓+		✓	✓	✓+	✓	✓+
Passaggio di traffico elevato							✓+	✓				✓+	✓+	✓+	✓	✓+	✓
Impianti alimentari/di confezionamento							✓+	✓	✓	✓	✓+		✓+	✓+	✓	✓+	✓
Contenimento chimico interno							✓	✓+	✓	✓	✓+		✓	✓	✓+	✓	✓+
Contenimento chimico esterno							✓	✓	✓	✓	✓+		✓	✓+	✓	✓	✓+
Tombini/scarichi							✓	✓+	✓	✓	✓+		✓	✓+			✓+
Locali per carica-batterie							✓	✓+	✓+	✓	✓+		✓	✓	✓+	✓	✓+
Spogliatoi/Docce							✓+	✓	✓	✓	✓+	✓+	✓+				
Superfici anti-scivolo con aggregato sparso							✓+	✓	✓	✓	✓+	✓+	✓+				
Impianti di imbottigliamento							✓+	✓	✓+	✓	✓+	✓+	✓+	✓	✓+		
Basamenti di pompe							✓	✓+	✓+	✓	✓+		✓	✓+	✓	✓+	
Pavimentazioni di fabbricazione/produzione							✓+	✓	✓	✓	✓+		✓+	✓	✓+	✓	✓+
Passaggi di ispezione/Fosse settiche								✓	✓+						✓+		

Sostanza chimica delicata

Sostanza chimica moderata

Sostanza chimica aggressiva

✓+ = Scelta migliore

✓ = Buona scelta

Questa tabella fornisce le linee guida generali per la selezione dei prodotti compositi ARC. Le prestazioni dettagliate ed i dati di rendimento dei prodotti li trovate sulle schede tecniche e sulle guide alla resistenza chimica ARC.

SISTEMI COMPOSITI PER



CCS

UN MONDO
DI PROTEZIONE

I Sistemi Compositi per Calcestruzzo ARC vengono utilizzati ogni giorno in una vasta gamma di industrie, che vanno dalle alimentari alle chimiche. Sia per rivestimento di bacini di contenimento secondari, con esigenza per sostanze chimiche aggressive, che di riparazioni di scheggiature e/o di ritocchi per migliorare il flusso del traffico. I Compositi per Calcestruzzo ARC della Chesterton sono progettati scientificamente per soddisfare le vostre esigenze di protezione del calcestruzzo.

SOTTOFONDI / SIGILLANTI

Per migliorare l'adesione

- 100**
 - 40% di solidi, sigillante uretanico reagente con l'umidità, per ridurre la trasmissione di vapore acqueo
 - Utilizzato come sigillante prima dell'applicazione della serie 600
- 101**
 - Sottofondo a bassa viscosità per rivestimenti superiori epossidici ad elevata copertura
 - Favorisce l'adesione sulle superfici asciutte
 - 100% di solidi consente l'applicazione rapida dei rivestimenti superiori
- 797**
 - Sottofondo a bassa viscosità per rivestimenti superiori epossidici ad elevata copertura
 - Favorisce l'adesione sulle superfici umide
 - 100% di solidi consente l'applicazione rapida dei rivestimenti a rifinire



MALTE

Per riparazioni, formazione di pendenze e ricostruzioni

- 300**
 - Con la consistenza di una malta per la sistemazione di difetti e la sigillatura superficiale di muri
 - Non necessita di sottofondo
 - 100% di solidi consente l'applicazione rapida dei rivestimenti a base epossidica
- 301**
 - Sistema epossidico con carica di rinforzo applicabile a spatola per la formazione di pendenze e la ricostruzione
 - Da uno spessore minimo di 12 mm ad una applicazione massima di 305 mm
 - 100% di solidi consente l'applicazione rapida dei rivestimenti superiori a base epossidica
- 302**
 - Sistema epossidico livellante a colata con aggregato di rinforzo che non necessita di sottofondo
 - Da una applicazione di spessore minimo di 12 mm ad uno massimo di 153 mm
 - 100% di solidi consente l'applicazione rapida di rivestimenti superiori a base epossidica

COMPOSITI A PELLICOLA SOTTILE

Per la protezione dalle sostanze chimiche

- SRS**
 - Rivestimento anti-scivolo con aggregato sparso di spessore di 0,5-0,75 mm
 - 100% di solidi, non necessita di sottofondo
 - Superficie anti-scivolo
- CS2**
 - Rivestimento epossidico di barriera per impieghi generali
 - Finitura estremamente lucida resistente alla permeazione
 - 100% di solidi, non necessita di sottofondo
- 201**
 - Rivestimento a basso spessore da 0,5-0,75 mm per traffico moderato
 - Sigillante e rivestimento superiore per calcestruzzo
 - 100% di solidi, non necessita di sottofondo
- S1HB**
 - Rivestimento ad alto spessore per esposizioni a fumi ed immersione in sostanze chimiche da leggere a moderate
 - 100% di solidi, non necessita di sottofondo
 - Può essere applicato in una singola passata di spessore fino a 4 mm
- CS4**
 - Rivestimento di barriera da 250-380 micron per esposizione a sostanze chimiche aggressive
 - Finitura estremamente lucida resistente alla permeazione
 - 100% di solidi, non necessita di sottofondo
- 600**
 - 200-380 micron per strato, per ambienti ossidanti aggressivi
 - La polimerizzazione rapida consente una veloce ripresa del servizio
 - Ideale per l'esposizione a sostanze ossidanti
 - Necessita di sottofondo



COMPOSITI DI RIVESTIMENTO

Per esposizioni chimiche e meccaniche

- 303**
 - Sistema da 3 mm con aggregato sparso con eccellente resistenza, per ambienti scivolosi
 - Ideale per aree esposte a gocciolamenti/perdite di sostanze chimiche
 - 100% di solidi, non necessita di sottofondo
- 304**
 - Composito da 6 mm per la ricostruzione di superfici applicabile a cazzuola, per aree sottoposte ad usura estrema
 - Necessita di sottofondo
 - Eccellente per riparazioni e ritocchi
 - Applicato a strato, resiste ad immersione e a esposizioni a gocciolii/perdite di sostanze chimiche
- 601**
 - Sistema da 6 mm con aggregato sparso con eccellente resistenza per aree scivolose
 - Necessita di sottofondo
 - Ideale per l'esposizione a sostanze chimiche ossidanti
 - La formula a maturazione rapida permette una veloce ripresa del servizio
- 791**
 - Composito da 6 mm per la ricostruzione delle superfici, applicabile a cazzuola. Possibilità di applicazione verticale
 - Necessita di sottofondo
 - La proprietà auto-sigillante lo rende ideale per l'esposizione a sostanze chimiche moderate
 - Basso coefficiente di espansione termica, resiste alle rotture dovute agli sbalzi termici
- 988**
 - Composito da 6 mm per la ricostruzione delle superfici, applicabile a cazzuola. Possibilità di applicazione verticale
 - Necessita di sottofondo
 - La proprietà auto-sigillante lo rende ideale per resistere a sostanze chimiche aggressive
 - Basso coefficiente di espansione termica, resiste alle rotture dovute agli sbalzi termici





SOLUZIONI GLOBALI, SERVIZIO LOCALE

Dal 1884, la Chesterton fornisce soluzioni pilotate dal valore aggiunto per rispondere alle esigenze dell'industria. Le soluzioni della Chesterton sono state implementate in tutto il mondo con successi e riconoscimenti documentati. La Chesterton offre alle industrie di tutto il mondo maggiore affidabilità delle apparecchiature, ottimizzazione del consumo di energia ed assistenza e supporto tecnico locali.

- Assistenza a stabilimenti in più di 100 paesi
- Centri di produzione globali
- Più di 500 Uffici Vendite e Centri di Assistenza in tutto il mondo
- Più di 1200 specialisti di assistenza locali e tecnici esperti

Visitate il nostro sito web
www.chesterton.com



Certificazioni ISO disponibili su www.chesterton.com/corporate/iso

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali.
LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO OD IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ È LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



RIVENDITORE:

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefono: 781-438-7000
Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2007. Tutti i diritti riservati.
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza
della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

FORM NO. 188649

ARC CCS SELECTION GUIDE – ITALIAN

PRINTED IN USA 3/07