



# SISTEMI COMPOSITI PER METALLI

## GUIDA ALLA SCELTA



# MCS

## SISTEMI COMPOSITI PER METALLI

Gli equipaggiamenti industriali affrontano avverse condizioni ambientali che attaccano strutture e componenti metallici, compromettendo di conseguenza l'affidabilità e la sicurezza degli impianti e provocando perdite di profitti. Quando ci si confronta con queste condizioni, si deve scegliere non solo un grande prodotto come ARC, ma anche una grande azienda che stia al nostro fianco. La Chesterton capisce le vostre esigenze specifiche ed è in grado di consigliare la migliore soluzione a lungo termine.

Sono oltre 25 anni che la Chesterton sta sviluppando la linea Sistemi Compositi per Metalli ARC (MCS) per servire la vostra industria come prima linea di difesa contro erosione, corrosione, abrasione ed attacchi chimici.



Offriamo compositi con 100% di solidi, zero VOC, da utilizzare in una vasta gamma di applicazioni industriali quali:

- Riparazioni d'emergenza e ripristino delle superfici
- Erosione/corrosione a temperature elevate
- Abrasione estrema e da impatto
- Immersione in sostanze chimiche aggressive ed esposizioni a vapori corrosivi

# MCS

## UN MONDO DI PROTEZIONE

*I materiali compositi ARC sono progettati scientificamente per proteggere le vostre apparecchiature dai danni e dai costosi problemi dovuti ad abrasione, erosione/corrosione, attacchi chimici e corrosione atmosferica.*



### COMPOSITI SPECIALI

#### Per riparazioni d'emergenza e ripristino delle superfici

- 5**
  - Composito per le riparazioni d'emergenza a presa rapida (da 5 a 10 minuti); non cola
  - Resistente all'usura; applicabile con spatola
  - Polimerizza sott'acqua
  
- 5ES**
  - Confezione stick "2-in-1"
  - Presa rapida (da 5 a 10 minuti)
  - Polimerizza sott'acqua
  - Certificato NSF
  
- 10**
  - Lavorabile a macchina a minime tolleranze
  - Pasta che non cola
  
- MX5**
  - Composito anti-usura a polimerizzazione rapida
  - Polimerizza in 10 minuti; pronto per essere messo in servizio in 1 ora
  - Spessore minimo della pellicola 3 mm

### COMPOSITI RESISTENTI ALL'EROSIONE

#### Per corrosione indotta da flusso

- 855**
  - Composito anti-erosione/corrosione
  - Certificato per acqua potabile
  - Può essere applicato con pennello o rullo
  - Rivestimento per immersione certificato NSF 61
  
- 855 HTST**
  - Composito anti-erosione/corrosione per temperature elevate
  - Bassa permeabilità in soluzioni a base d'acqua
  
- 855 HTA**
  - Composito resistente ad erosione/corrosione/sostanze chimiche
  - Bassa permeabilità in acidi diluiti
  
- 858**
  - Materiale per ricostruire e livellare
  - Non cola, adatto per applicazioni verticali





## COMPOSITI PER CORROSIONE, EROSIONE ED ATTACCHI CHIMICI

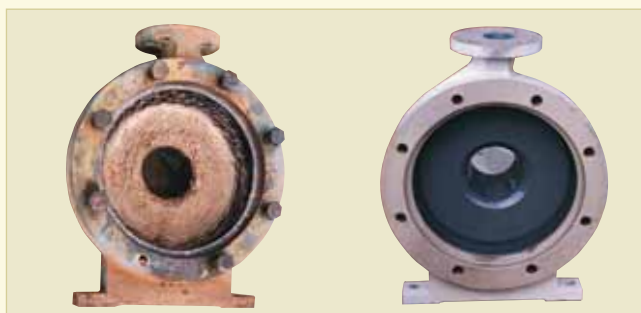
### Per esposizioni a sostanze chimiche aggressive e in presenza di corrosione

- S1/S1HB**
  - Rivestimento per impieghi generali
  - Livelli di permeazione estremamente bassi
  - Adesione elevata
- S1PW/S1PW HB**
  - Rivestimento per immersione certificato NSF 61
  - Livelli di permeazione estremamente bassi
  - Adesione elevata
- S2**
  - Composito epossidico adatto per esposizioni ad erosione/corrosione con sostanze caustiche ed acidi diluiti
- SD4i**
  - Rivestimento a bassa permeabilità per esposizioni con erosione/corrosione aggressive
  - Adatto a sostanze caustiche ed acidi diluiti
- S3**
  - Rivestimento rinforzato per immersione per esposizioni alcaline a temperature elevate
  - Livelli di permeazione estremamente bassi
- S4+**
  - Rivestimento per immersione per esposizioni ad acidi estremi
  - Livelli di permeazione estremamente bassi
- 982**
  - Rivestimento per esposizioni ad acidi con gas corrosivi a temperature elevate
- PYRO S6**
  - Rivestimento per esposizioni a gas corrosivi a temperature elevate

## COMPOSITI RESISTENTI ALL'ABRASIONE

### Per abrasione da impatto elevato ed abrasione radente estrema

- FLX-D**
  - Composito ceramico uretanico flessibile, resistente all'usura per applicazioni con impatto ed abrasione
  - Spessore minimo della pellicola 3 mm
- 890/BX1**
  - Composito epossidico ceramico anti-usura per applicazioni con abrasione radente da moderata ad estrema
  - Spessore minimo della pellicola 6 mm
  - BX1 è la versione industriale dell'890
- 897/BX2**
  - Composito epossidico ceramico anti-usura per applicazioni con abrasione radente da leggera a moderata
  - Spessore minimo della pellicola 3 mm
  - BX2 è la versione industriale dell'897
- MX2**
  - Composito epossidico ceramico anti-usura per applicazioni con abrasione da leggera a moderata
  - Spessore minimo della pellicola 3 mm
  - Bassi livelli di contaminanti silicei
- MX1**
  - Composito epossidico ceramico anti-usura per applicazioni con abrasione radente estrema
  - Spessore minimo della pellicola 6 mm
- MX4**
  - Composito epossidico ceramico anti-usura per applicazioni con abrasione radente estrema con esposizione ad acidi
  - Spessore minimo della pellicola 6 mm



## GUIDA ALLA SCELTA DELL'APPLICAZIONE MCS

	Compositi speciali		Resistente all'erosione			Resistente alla corrosione, all'erosione ed alle sostanze chimiche						Resistente all'abrasione				
	Ritocchi/Riparazioni/Ricostruzioni	Lavorabile a macchina	Erosione/corrosione soluzione a base d'acqua	Erosione/corrosione sostanze chimiche delicate	Erosione/corrosione temperature elevate	Corrosione/Sostanze chimiche moderate	Corrosione/Sostanze chimiche estreme (Acidi)	Corrosione/ Sostanze chimiche estreme (Alcali)	Corrosione Gas di combustione	Acqua potabile Flusso moderato	Acqua potabile Flusso elevato	Abrasione radente leggera	Abrasione radente moderata	Abrasione radente estrema	Abrasione radente estrema / Sostanze chimiche estreme	Abrasione da impatto
5	✓+	✓				✓				✓	✓					
5ES	✓									✓	✓+					
10		✓+														
855			✓+	✓+	✓+	✓+				✓	✓+	✓				
855 HTST			✓+	✓	✓+			✓+				✓				
855 HTA			✓+	✓+	✓+		✓+					✓				
858	✓+	✓	✓+	✓+	✓							✓				
S1/S1HB			✓	✓		✓+	✓									
S1PW/S1PW HB										✓+	✓					
S2			✓+	✓+	✓	✓+	✓			✓	✓+	✓				
SD4i			✓+	✓+	✓+	✓+	✓	✓				✓				
S3								✓+								
S4+						✓+	✓+	✓								
982							✓		✓+							
PYRO S6							V		✓+							
FLX-D												✓				✓+
890/BX1												✓	✓+			✓
897/BX2												✓+	✓			✓
MX2												✓+	✓			
MX5	✓+											✓+	✓			✓
MX1													✓+	✓+		✓
MX4													✓+	✓+	✓+	

<50°C (<120°F)

50-70°C (120-160°F)

70-90°C (160-195°F)

90-110°C (195-230°F)

V = Solo esposizione al vapore

✓+ = Scelta migliore

✓ = Buona scelta

Questa tabella fornisce le linee guida generali per la scelta del prodotto composito ARC. Si possono trovare i dati dettagliati di rendimento dei prodotti sulle schede dei dati specifici dei prodotti e sulle guide alla resistenza chimica ARC.



## SOLUZIONI GLOBALI, SERVIZIO LOCALE

Dal 1884, la Chesterton fornisce soluzioni pilotate dal valore aggiunto per rispondere alle esigenze dell'industria. Le soluzioni della Chesterton sono state implementate in tutto il mondo con successi e riconoscimenti documentati. La Chesterton offre alle industrie di tutto il mondo maggiore affidabilità delle apparecchiature, ottimizzazione del consumo di energia ed assistenza e supporto tecnico locali.

- Assistenza a stabilimenti in più di 100 paesi
- Centri di produzione globali
- Più di 500 Uffici Vendite e Centri di Assistenza in tutto il mondo
- Più di 1200 specialisti di assistenza locali e tecnici esperti

Visitate il nostro sito web  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)



Certificazioni ISO disponibili su [www.chesterton.com/corporate/iso](http://www.chesterton.com/corporate/iso)

I Dati Tecnici rispecchiano i risultati delle prove di laboratorio e indicano solo caratteristiche generali.  
LA A.W. CHESTERTON COMPANY NON RICONOSCE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, COMPRESSE LE GARANZIE DI COMMERCIALIZZABILITÀ E IDONEITÀ AD UN PARTICOLARE SCOPO OD IMPIEGO. L'EVENTUALE RESPONSABILITÀ È LIMITATA ALLA SOLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.



RIVENDITORE:

860 Salem Street  
Groveland, MA 01834 USA  
Telefono: 781-438-7000  
Fax: 978-469-6528  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© A.W. Chesterton Company, 2007. Tutti i diritti riservati.  
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza  
della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

FORM NO. I88829

ARC MCS SELECTION GUIDE – ITALIAN

PRINTED IN USA 2/07